

Diário Oficial

Atos do Município de Tibagi – Paraná | Criado pela Lei 2499/2013 | Distribuição Gratuita



DECRETO MUNICIPAL Nº 871/2020

Súmula: Institui o Comitê de Gestão de Crise no âmbito da Política Municipal da Assistência Social e dá outras providências.

O PREFEITO MUNICIPAL DE TIBAGI, Estado do Paraná, no uso de suas atribuições legais, de conformidade com o disposto pelo art. 9º da lei federal no 10.836, de 9 de janeiro de 2004 e art. 14, inciso I, do Decreto no 5.209, de 17 de setembro de 2004, combinado com o art. 66 da Lei Orgânica do Município,

Decreta:

Art. 1º. Ficam nomeados os membros a seguir a comporem o Comitê de Gestão de Crise no âmbito da Política Municipal da Assistência Social que permita um contínuo monitoramento dos cenários e seus impactos devido a Pandemia COVID – 19 no Município de Tibagi – Paraná, sendo:

- Maria Rosalina de Moura e Silva
- Daniela Cristine Nowak
- Bianca Carneiro XXX
- Lisa Andreia Romão

Art. 2º. A responsabilidade do presente Comitê é de gestão e tomada de decisões cotidiana no âmbito da Política Municipal de Assistência Social.

Art. 3º. Os serviços não serão remunerados, considerando-se relevantes prestados ao Município.

Art. 4º. Este Decreto entrará em vigor na data de sua publicação.

Palácio do Diamante, aos 12 dias do mês de agosto de 2020.

RILDO EMANOEL LEONARDI
Prefeito Municipal de Tibagi

DECRETO Nº 872.

O PREFEITO MUNICIPAL DE TIBAGI, Estado do Paraná, no uso de suas atribuições, de conformidade com o disposto pelo inciso II do art. 81 da Lei Orgânica Municipal, bem como disposições da lei municipal nº 1.392, de 7 de maio de 1993 (Estatuto dos Funcionários Públicos Municipais), e, ainda, os resultados do concurso público nº 01/2020,

R E S O L V E

Nomear ANDREIA GOMES MENDES DA SILVA, portadora da cédula de identidade nº 10.578.057-5 – SSP/PR, para o cargo de Técnico em Enfermagem nível 06, integrante do Quadro de Pessoal Permanente desta Prefeitura, a partir do dia 04 de agosto fluente.

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE TIBAGI, em 13 de agosto de 2020.

Rildo Emanuel Leonardi
Prefeito Municipal

DECRETO Nº 873.

O PREFEITO MUNICIPAL DE TIBAGI, Estado do Paraná, no uso de suas atribuições, de conformidade com o disposto pelo inciso II do art. 81 da Lei Orgânica Municipal, bem como disposições da lei municipal nº 1.392, de 7 de maio de 1993 (Estatuto dos Funcionários Públicos Municipais), e, ainda, os resultados do concurso público nº 01/2020,

R E S O L V E

Nomear ANA CRISTINA DE LIMA, portadora da cédula de identidade nº 7.934.600-4- SSP/PR, para o cargo de Técnico em Enfermagem nível 06, integrante do Quadro de Pessoal Permanente desta Prefeitura.

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE TIBAGI, em 13 de agosto de 2020.

Rildo Emanuel Leonardi
Prefeito Municipal

PORTARIA Nº. 1274/2020
08 de julho de 2020

O PREFEITO MUNICIPAL DE TIBAGI, Estado do Paraná, no uso de suas atribuições, de conformidade com o Art. 90, II, "b", da Lei Orgânica do Município e de acordo com a Lei Municipal nº 1.392/93 (Estatuto dos Servidores Públicos Municipais) e Lei Municipal nº 1.992/05, que dispõe sobre a Estrutura Administrativa da Prefeitura Municipal de Tibagi,

Considerando Decreto 463/2019 que delega competências ao Secretário Municipal de Administração.

R E S O L V E

Art. 1º Lotar o servidor **OSNILDO ANTONIO DOS SANTOS**, matrícula 215546, na Secretaria Municipal de Saúde.

Art. 2º Esta portaria entrará em vigor na data de sua publicação, com efeitos retroativos a 1º de junho de 2020.

PALÁCIO DO DIAMANTE, 08 de julho de 2020.

Marcus Vinicius Cioffi
Secretario Municipal de Administração

**PORTARIA N.º1451/2020,
de 12 de agosto de 2020.**

Publicada no **Diário Oficial Eletrônico do Município de Tibagi**,
ed. n.º _____, pág.(s): _____,
em ___/___/2020.

O PREFEITO MUNICIPAL, ESTADO DO PARANÁ, no uso de suas atribuições legais, em conformidade com o art. 66, inciso e art. 90, inciso II da Lei Orgânica do Município, e em consonância com a Lei Complementar nº 101 de 04 de maio de 2000, e, considerando o Sistema de Informações Municipais SIM/AM – Acompanhamento Mensal, e as Leis 1.945/2005 e 1.957/2005,

RESOLVE:

Autorizar o apontamento, empenho e pagamento de ½ (meia) diária em favor de **Cesar Roberto Ramos da Cruz**, matrícula: **165026.0**, motorista, portador do RG: **6.366.460-0**, de acordo com as seguintes viagens:

Data	Destino/Motivo	Veículo
12/08/20	CURITIBA – Conduzir pacientes para tratamento de saúde.	AMBULÂNCIA BAL 4928

PREFEITURA MUNICIPAL DE TIBAGI, em 12 de agosto de 2020.

WILSON SILVA JUNIOR
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE SAÚDE

**PORTARIA N.º1452/2020,
de 13 de agosto de 2020.**

Publicada no **Diário Oficial Eletrônico do Município de Tibagi**,
ed. n.º _____, pág.(s): _____,
em ___/___/2020.

O PREFEITO MUNICIPAL, ESTADO DO PARANÁ, no uso de suas atribuições legais, em conformidade com o art. 66, inciso e art. 90, inciso II da Lei Orgânica do Município, e em consonância com a Lei Complementar nº 101 de 04 de maio de 2000, e, considerando o Sistema de Informações Municipais SIM/AM – Acompanhamento Mensal, e as Leis 1.945/2005 e 1.957/2005,

RESOLVE:

Autorizar o apontamento, empenho e pagamento de ½ (meia) diária em favor de **Paulo Sergio Paganini**, matrícula: **55573.0**, motorista, portador do RG: **00071810712**, de acordo com as seguintes viagens:

Data	Destino/Motivo	Veículo
13/08/20	CURITIBA – Conduzir pacientes para tratamento de saúde.	VAN BCN 5538

PREFEITURA MUNICIPAL DE TIBAGI, em 13 de agosto de 2020.

WILSON SILVA JUNIOR
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE SAÚDE

PORTARIA N.º1453/2020
de 13 de agosto de 2020.Publicada no **Diário Oficial Eletrônico do**
Município de Tibagi,ed. n.º _____, pág.(s): _____,
em ___/___/2020.

O PREFEITO MUNICIPAL, ESTADO DO PARANÁ, no uso de suas atribuições legais, em conformidade com o art. 66, inciso e art. 90, inciso II da Lei Orgânica do Município, e em consonância com a Lei Complementar nº 101 de 04 de maio de 2000, e, considerando o Sistema de Informações Municipais SIM/AM – Acompanhamento Mensal, e as Leis 1.945/2005 e 1.957/2005,

RESOLVE:

Autorizar o apontamento, empenho e pagamento de ½ (meia) diária em favor de **Alan Ricardo Rodrigues, matrícula: 217085.0, motorista, portador do RG: 90711920**, de acordo com as seguintes viagens:

Data	Destino/Motivo	Veículo
13/08/20	CURITIBA - Conduzir pacientes para tratamento de saúde.	VAN BCN 5539

PREFEITURA MUNICIPAL DE TIBAGI, em 13 de agosto de 2020.

WILSON SILVA JUNIOR
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE SAÚDE**PORTARIA N.º1454/2020,**
de 13 de agosto de 2020.Publicada no **Diário Oficial Eletrônico do**
Município de Tibagi,ed. n.º _____, pág.(s): _____,
em ___/___/2020.

O PREFEITO MUNICIPAL, ESTADO DO PARANÁ, no uso de suas atribuições legais, em conformidade com o art. 66, inciso e art. 90, inciso II da Lei Orgânica do Município, e em consonância com a Lei Complementar nº 101 de 04 de maio de 2000, e, considerando o Sistema de Informações Municipais SIM/AM – Acompanhamento Mensal, e as Leis 1.945/2005 e 1.957/2005,

RESOLVE:

Autorizar o apontamento, empenho e pagamento de ½ (meia) diária em favor de **José Edison Campos, matrícula: 56812, motorista, portador do RG: 00051879961**, de acordo com as seguintes viagens:

Data	Destino/Motivo	Veículo
08/08/20	CAMPO LARGO – Conduzir pacientes para tratamento de saúde.	L200 BCW5G76

PREFEITURA MUNICIPAL DE TIBAGI, em 13 de agosto de 2020.

WILSON SILVA JUNIOR
SECRETÁRIO MUNICIPAL DA SAÚDE

**PORTARIA N.º1455/2020,
de 13 de agosto de 2020.**

Publicada no **Diário Oficial Eletrônico do
Município de Tibagi**,

ed. n.º _____, pág.(s): _____,
em ___/___/2020.

O PREFEITO MUNICIPAL, ESTADO DO PARANÁ, no uso de suas atribuições legais, em conformidade com o art. 66, inciso e art. 90, inciso II da Lei Orgânica do Município, e em consonância com a Lei Complementar nº 101 de 04 de maio de 2000, e, considerando o Sistema de Informações Municipais SIM/AM – Acompanhamento Mensal, e as Leis 1.945/2005 e 1.957/2005,

RESOLVE:

Autorizar o apontamento, empenho e pagamento de ½ (meia) diária em favor de **José Edison Campos, matrícula: 56812, motorista, portador do RG: 00051879961**, de acordo com as seguintes viagens:

Data	Destino/Motivo	Veículo
10/08/20	CURITIBA – Conduzir pacientes para tratamento de saúde.	Ka BEB8D30

PREFEITURA MUNICIPAL DE TIBAGI, em 13 de agosto de 2020.

**WILSON SILVA JUNIOR
SECRETÁRIO MUNICIPAL DA SAÚDE**

**PORTARIA N.º1456/2020,
de 13 de agosto de 2020.**

Publicada no **Diário Oficial Eletrônico do
Município de Tibagi**,

ed. n.º _____, pág.(s): _____,
em ___/___/2020.

O PREFEITO MUNICIPAL, ESTADO DO PARANÁ, no uso de suas atribuições legais, em conformidade com o art. 66, inciso e art. 90, inciso II da Lei Orgânica do Município, e em consonância com a Lei Complementar nº 101 de 04 de maio de 2000, e, considerando o Sistema de Informações Municipais SIM/AM – Acompanhamento Mensal, e as Leis 1.945/2005 e 1.957/2005,

RESOLVE:

Autorizar o apontamento, empenho e pagamento de ½ (meia) diária em favor de **José Edison Campos, matrícula: 56812, motorista, portador do RG: 00051879961**, de acordo com as seguintes viagens:

Data	Destino/Motivo	Veículo
13/08/20	CURITIBA – Conduzir pacientes para tratamento de saúde.	SPIN BBS 7941

PREFEITURA MUNICIPAL DE TIBAGI, em 13 de agosto de 2020.

**WILSON SILVA JUNIOR
SECRETÁRIO MUNICIPAL DA SAÚDE**

**PORTARIA N.º1457/2020,
de 13 de agosto de 2020.**

Publicada no **Diário Oficial Eletrônico do
Município de Tibagi**,

ed. n.º _____, pág.(s): _____,
em ____/____/2020.

O PREFEITO MUNICIPAL, ESTADO DO PARANÁ, no uso de suas atribuições legais, em conformidade com o art. 66, inciso e art. 90, inciso II da Lei Orgânica do Município, e em consonância com a Lei Complementar nº 101 de 04 de maio de 2000, e, considerando o Sistema de Informações Municipais SIM/AM – Acompanhamento Mensal, e as Leis 1.945/2005 e 1.957/2005,

RESOLVE:

Autorizar o apontamento, empenho e pagamento de ½ (meia) diária em favor de **Paulo Cesar Ferreira Pedroso, matrícula: 207560.0, motorista, portador do RG: 95366236**, de acordo com as seguintes viagens:

Data	Destino/Motivo	Veículo
13/08/20	MARINGÁ – Conduzir pacientes para tratamento de saúde.	ONIX BCO 3914

PREFEITURA MUNICIPAL DE TIBAGI, em 13 de agosto de 2020.

**WILSON SILVA JUNIOR
SECRETÁRIO MUNICIPAL DA SAÚDE**

**PORTARIA N.º1458/2020,
de 13 de agosto de 2020.**

Publicada no **Diário Oficial Eletrônico do
Município de Tibagi**,

ed. n.º _____, pág.(s): _____,
em ____/____/2020.

O PREFEITO MUNICIPAL, ESTADO DO PARANÁ, no uso de suas atribuições legais, em conformidade com o art. 66, inciso e art. 90, inciso II da Lei Orgânica do Município, e em consonância com a Lei Complementar nº 101 de 04 de maio de 2000, e, considerando o Sistema de Informações Municipais SIM/AM – Acompanhamento Mensal, e as Leis 1.945/2005 e 1.957/2005,

RESOLVE:

Autorizar o apontamento, empenho e pagamento de ¼ (um quarto) diária em favor de **Bernadete Santana Alves da Fonseca de Oliveira, matrícula: 215368, Técnica de enfermagem, portadora do RG: 64435949**, de acordo com as seguintes viagens:

Data	Destino/Motivo	Veículo
08/07/20	CAMPO LARGO – ACOMPANHAR GESTANTE	AMBULÂNCIA BDR9131

PREFEITURA MUNICIPAL DE TIBAGI, em 13 de agosto de 2020.

**WILSON SILVA JUNIOR
SECRETÁRIO MUNICIPAL DA SAÚDE**

**PORTARIA N.º1459/2020,
de 13 de agosto de 2020.**

Publicada no **Diário Oficial Eletrônico do Município de Tibagi**,

ed. n.º _____, pág.(s): _____,
em ____/____/2020.

O PREFEITO MUNICIPAL, ESTADO DO PARANÁ, no uso de suas atribuições legais, em conformidade com o art. 66, inciso e art. 90, inciso II da Lei Orgânica do Município, e em consonância com a Lei Complementar nº 101 de 04 de maio de 2000, e, considerando o Sistema de Informações Municipais SIM/AM – Acompanhamento Mensal, e as Leis 1.945/2005 e 1.957/2005,

RESOLVE:

Autorizar o apontamento, empenho e pagamento de ½ (meia) diária em favor de **Candida Lucy Penteado de Carvalho Ribeiro**, matrícula: **2737183.1**, **Enfermeira, portadora do RG: 92493520**, de acordo com as seguintes viagens:

Data	Destino/Motivo	Veículo
16/07/20	CAMPO LARGO – ACOMPANHAR PACIENTE	Ka BEB8D32

PREFEITURA MUNICIPAL DE TIBAGI, em 13 de agosto de 2020.

WILSON SILVA JUNIOR
SECRETÁRIO MUNICIPAL DA SAÚDE

**PORTARIA N.º1460/2020,
de 13 de agosto de 2020.**

Publicada no **Diário Oficial Eletrônico do Município de Tibagi**,

ed. n.º _____, pág.(s): _____,
em ____/____/2020.

O PREFEITO MUNICIPAL, ESTADO DO PARANÁ, no uso de suas atribuições legais, em conformidade com o art. 66, inciso e art. 90, inciso II da Lei Orgânica do Município, e em consonância com a Lei Complementar nº 101 de 04 de maio de 2000, e, considerando o Sistema de Informações Municipais SIM/AM – Acompanhamento Mensal, e as Leis 1.945/2005 e 1.957/2005,

RESOLVE:

Autorizar o apontamento, empenho e pagamento de ¼ (um quarto) diária em favor de **Eduarda Mirela da Silva Montiel**, matrícula: **2764440**, **Médica, portadora do RG: 105329644**, de acordo com as seguintes viagens:

Data	Destino/Motivo	Veículo
08/07/20	CAMPO LARGO – ACOMPANHAR GESTANTE	AMBULÂNCIA BDR9I31

PREFEITURA MUNICIPAL DE TIBAGI, em 13 de agosto de 2020.

WILSON SILVA JUNIOR
SECRETÁRIO MUNICIPAL DA SAÚDE

**PORTARIA N.º1461/2020,
de 13 de agosto de 2020.**

Publicada no **Diário Oficial Eletrônico do Município de Tibagi**,
ed. n.º. _____, pág.(s): _____,
em ____/____/2020.

O PREFEITO MUNICIPAL, ESTADO DO PARANÁ, no uso de suas atribuições legais, em conformidade com o art. 66, inciso e art. 90, inciso II da Lei Orgânica do Município, e em consonância com a Lei Complementar nº 101 de 04 de maio de 2000, e, considerando o Sistema de Informações Municipais SIM/AM – Acompanhamento Mensal, e as Leis 1.945/2005 e 1.957/2005,

RESOLVE:

Autorizar o apontamento, empenho e pagamento de ¼ (um quarto) diária em favor de **Andreia Gomes Mendes da Silva, Técnica de enfermagem, portadora do RG: 10.578.057-5**, de acordo com as seguintes viagens:

Data	Destino/Motivo	Veículo
10/08/20	CAMPO LARGO – ACOMPANHAR GESTANTE	AMBULÂNCIA AYM 8933

PREFEITURA MUNICIPAL DE TIBAGI, em 13 de agosto de 2020.

WILSON SILVA JUNIOR
SECRETÁRIO MUNICIPAL DA SAÚDE

**PORTARIA N.º1462/2020,
de 13 de agosto de 2020.**

Publicada no **Diário Oficial Eletrônico do Município de Tibagi**,
ed. n.º. _____, pág.(s): _____,
em ____/____/2020.

O PREFEITO MUNICIPAL, ESTADO DO PARANÁ, no uso de suas atribuições legais, em conformidade com o art. 66, inciso e art. 90, inciso II da Lei Orgânica do Município, e em consonância com a Lei Complementar nº 101 de 04 de maio de 2000, e, considerando o Sistema de Informações Municipais SIM/AM – Acompanhamento Mensal, e as Leis 1.945/2005 e 1.957/2005,

RESOLVE:

Autorizar o apontamento, empenho e pagamento de ½ (meia) diária em favor de **Edson Luiz Paganini, matrícula 54577.0, motorista, portador do RG: 58600512**, de acordo com as seguintes viagens:

Data	Destino/Motivo	Veículo
13/08/20	CURITIBA – Conduzir pacientes para tratamento de saúde.	AMBULÂNCIA BAL 4928

PREFEITURA MUNICIPAL DE TIBAGI, em 13 de agosto de 2020.

WILSON SILVA JUNIOR
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE SAÚDE

ERRATA DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 138/2020

Ano VIII – Edição nº 1343 - Tibagi, 13 de agosto de 2020.
Prefeitura de Tibagi | Praça Edmundo Mercer nº 34 | 42 3916 2200 | www.tibagi.pr.gov.br

O MUNICÍPIO DE TIBAGI, Estado do Paraná, torna público que em referência ao Pregão Eletrônico nº 138/2020, cujo objeto é a aquisição de **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR** que houve um erro no Edital, cabendo as seguintes correções:

Onde se lê:

ANEXO I

PREGÃO ELETRONICO Nº 138/2020

TERMO DE REFERÊNCIA

1. DO OBJETO E DO PREÇO MÁXIMO

a) - Constitui-se objeto deste, **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR**, consoante as seguintes quantidades e especificações:

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	UNID.	QUANT.	PREÇO MÁXIMO UNIT.	PREÇO MÁXIMO TOTAL
1	CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO PARA 08 LUGARES PARA ALUNOS COM ESTATURAS COMPREENDIDAS ENTRE 1,19M ATÉ 1,42M, CONFORME TABELA DA ABNT NBR 14.006: 2008MESA COM TAMPO EM FORMATO OCTAVADO CONFECCIONADO EM MDF MEDINDO 1.200 X 600MM, REVESTIDO NA PARTE SUPERIOR COM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO, TEXTURIZADO, NA COR CINZA, COM ESPESSURA DE 0,8MM E NA PARTE INFERIOR REVESTIDO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO. BORDAS FRESADAS COM ACABAMENTO EM SELADOR E VERNIZ. ESTRUTURA MONOBLOCO COMPOSTA POR 08 ARCOS, CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO Ø7/8" COM 1,2MM DE ESPESSURA, FIXADOS SOB O TAMPO ATRAVÉS DE DUAS FURAÇÕES EM CADA PÉ COM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES. PÉS COM PONTEIRAS CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO FIXADAS POR MEIO DE ENCAIXE. UNIÃO DOS COMPONENTES METÁLICOS ATRAVÉS DE SOLDA PELO PROCESSO MIG. TRATAMENTO COM BANHO DESENGRAXANTE À QUENTE POR MEIO DE IMERSÃO À 120°C E TRATAMENTO DE PROTEÇÃO ANTIFERRUGEM. PINTURA COM TINTA EPÓXI PÓ, HÍBRIDA, NA COR CINZA, POLIMERIZADA EM ESTUFA À 180°C. CADEIRAS PADRÃO FNDE CJA-03 COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE, PIGMENTADOS NA COR CINZA. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO; A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME	UNID	10	1.207,80	12.078,00

	<p>INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, Ø 20,7 MM, EM CHAPA 14 (1,9 MM). FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. FIXAÇÃO DO ASSENTO EM COMPENSADO MOLDADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO, Ø 4,8 MM, COMPRIMENTO 19 M. FIXAÇÃO DO ENCOSTO EM COMPENSADO MOLDADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO, Ø 4,8 MM, COMPRIMENTO 22MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR CINZA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. DIMENSÕES, DESIGN E9 ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO; A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA. CERTIFICAÇÕES E ENSAIOS CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EM VIGOR, EMITIDO AO FABRICANTE, POR ORGANISMO DE CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO (OCP) ACREDITADA PELO INMETRO, ATESTANDO QUE A CADEIRA A SER FORNECIDA ESTARÁ EM CONFORMIDADE COM NBR 14.006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES; RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO DE NÉVOA SALINA (SALT SPRAY) EM CORPOS DE PROVAS, CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8094:1983 POR, NO MÍNIMO, 1.000 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:1974 OU ASTM D-610:1995 E ABNT NBR 5770:1984 OU ASTM D3359:2002 COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO E EMPOLAMENTO DE F0 DE CHAPAS E TUBOS UTILIZADOS NA FABRICAÇÃO DE MESAS,</p>				
--	---	--	--	--	--

	<p>ILHAS, PLATAFORMAS, BALCÕES, GAVETEIROS, ARMÁRIOS, ETC, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO ESCOPO DOS RESPECTIVOS ENSAIOS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE EM CORPOS DE PROVAS, DE, NO MÍNIMO 500 HORAS DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, E AVALIADA CONFORME ABNT NBR 5841:1974 E ABNT NBR 5770:1984 COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO F0 E EMPOLAMENTO D0, DAS CHAPAS E TUBOS UTILIZADOS DA FABRICAÇÃO DE MESAS, ILHAS, PLATAFORMAS, BALCÕES, GAVETEIROS E ARMÁRIOS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. PARA OS ITENS QUE CONTENHAM PARTES METÁLICAS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À UMIDADE SATURADA EM CORPOS DE PROVAS, DE, NO MÍNIMO, 500 HORAS DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8095:1983, E AVALIADA CONFORME ABNT NBR 5841:1974 E ABNT NBR 5770:1984 COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO F0 E EMPOLAMENTO D0, DAS CHAPAS E TUBOS UTILIZADOS DA FABRICAÇÃO DE MESAS, ILHAS, PLATAFORMAS, BALCÕES, GAVETEIROS E ARMÁRIOS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. PARA OS ITENS QUE CONTENHAM PARTES METÁLICAS. LAUDO TÉCNICO EMITIDO POR ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE AS EXIGÊNCIAS PERTINENTES A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA, ONDE CONSTE A DESCRIÇÃO DA AMOSTRA, MARCA, MODELO E IMAGENS DOS PRODUTOS. O LAUDO DEVERÁ ACOMPANHAR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL (CREA).</p>				
2	<p>CAMINHA INFANTIL EM TELA INDICADA PARA CRIANÇAS DE ATÉ 0 A 7 ANOS, COM LEITO CONFECCIONADO EM TECIDO VAZADO 100% POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA, REVESTIDO COM PVC, COM TRATAMENTOS ANTI-UV, ANTI-FUNGO E ANTI-COLORO, LAVÁVEL, COM COSTURAS REFORÇADAS PARA ENCAIXE DA ESTRUTURA (NAS LATERAIS E UMA DAS CABECEIRAS), SENDO O FECHAMENTO DO LEITO DA CABECEIRA OPOSTA EM VELCRO COSTURADO E REFORÇADO DE NO MÍNIMO 100X210MM E ACABAMENTO EM VIÉS COSTURADO E REFORÇADO EM TODA EXTENSÃO DAS CAVAS. A CAMINHA SUPORTA ATÉ 80KG. ESTRUTURA CONFECCIONADA COM TUBOS REDONDOS DE AÇO REFORÇADO COM DIÂMETRO DE 1" E ESPESSURA DE 1,5 MM, EXTREMIDADES DE ENCAIXE QUADRADAS E SISTEMA DE MONTAGEM FÁCIL QUE DISPENSE O USO DE PARAFUSOS/FERRAMENTAS, SENDO 02 HASTES</p>	UNID	150	166,25	24.937,50

	LONGITUDINAIS E 02 TRANSVERSAIS, ENCAIXADAS EM 4 PÉS INDEPENDENTES MOLDADOS EM POLIPROPILENO, FOSSO COM 3MM DE ESPESSURA, COM VÉRTICES E EXTREMIDADES ARREDONDADAS, COM ORIFÍCIOS PARA ENCAIXE OPCIONAL DE RODÍZIOS. COR AZUL. DIMENSÕES APROXIMADAS: 1325X550X150MM(TOLERÂNCIA DE 10%)				
3	ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS E 04 PRATELEIRAS INTERNAS MEDINDO 800 X 500 X 1.600MM CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM 25MM DE ESPESSURA PARA O TAMPO E 18MM PARA O FUNDO VERTICAL E DEMAIS PARTES. FITA DE BORDO PARA O REVESTIMENTO E ACABAMENTO DAS BORDAS PLANAS DA CHAPA, CONFECCIONADA EM FITA DE PVC NA COR E PADRÃO DO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FIXADA AO SUBSTRATO PELO PROCESSO DE COLAGEM COM ADESIVO HOTMELT. COM 2MM DE ESPESSURA PARA O TAMPO E 1MM PARA AS DEMAIS PARTES. SISTEMA DE FIXAÇÃO POR MEIO DE TAMBOR DE GIRO CONFECCIONADO EM ZAMAK COM Ø15MM, PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA M6 E TAMPAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO CONFECCIONADAS EM POLIETILENO Ø18MM. PINOS PLÁSTICOS PARA APOIO E SUSTENTAÇÃO DAS PRATELEIRAS COM Ø6MM CONFECCIONADOS EM POLIPROPILENO COM ENCAIXE RESISTENTE E RESPECTIVAS FURAÇÕES NAS LATERAIS PARA REGULAGEM DE ALTURA. DOBRADIÇAS DO TIPO CANECO CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO LAMINADO, COM ABERTURA DE 110º GRAUS. SISTEMA DE CHAVEAMENTO COM APLICAÇÃO FRONTAL. COMPOSTO POR CILINDRO COM CORPO DE Ø17X23MM, COM ABAS PARA FIXAÇÃO E ACABAMENTO CROMADO E CHAVE COM CAPA PLÁSTICA ESCAMOTEÁVEL DUPLA FACE, COM ROTAÇÃO DE 180º. TRINCO DO TIPO GANGORRA FIXADO À PORTA ESQUERDA. PUXADORES DO TIPO ALÇA, MEDINDO 96MM ENTRE FUROS DE FIXAÇÃO. CONFECCIONADOS EM ZAMAK SEM ARESTAS VIVAS, GARANTINDO ASSIM MAIOR SEGURANÇA AO USUÁRIO. SITUADOS NO PLANO FRONTAL DAS GAVETAS E/OU PORTAS. BASE DE SUSTENTAÇÃO CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO COM SECÇÃO QUADRADA DE 20X20MM E 1,2MM DE ESPESSURA. SAPATAS NIVELADORAS COM BASE CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO INJETADO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 30MM DE DIÂMETRO, FIXADA À ESTRUTURA POR MEIO DE BARRA ROSCADA DE 5/16" X 1", PERFAZENDO UMA ALTURA DE 15MM DO PISO APÓS SUA INSTALAÇÃO. ACABAMENTO DAS ESTRUTURAS DE AÇO EM PINTURA	UNID	4	1.205,00	4.820,00

	<p>ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER E ESPESSURA MÍNIMA FINAL DA PINTURA DE 30 MICRÔMETROS, ATENDENDO AOS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT. CERTIFICAÇÕES E ENSAIOS: CERTIFICADO DE CONFORMIDADE, EMITIDO AO FABRICANTE, COM A NORMA ABNT NBR 13961:2008 (MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E BALCÕES) EMITIDO POR ÓRGÃO CERTIFICADOR DE PRODUTOS ACREDITADO PELO INMETRO; LAUDO TÉCNICO, EMITIDO AO FABRICANTE, ATRAVÉS DE CORPOS-DE-PROVA, QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DA FITA DE BORDO, QUANTO A RESISTÊNCIA DE ARRANCHAMENTO MÍNIMA DE 100 N EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO NBR 16332: 2014 - MÓVEIS DE MADEIRA - FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES - REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO; RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO DE NÉVOA SALINA (SALT SPRAY) EM CORPOS DE PROVAS, CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8094:1983 POR, NO MÍNIMO, 1.000 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:1974 OU ASTM D-610:1995 E ABNT NBR 5770:1984 OU ASTM D3359:2002 COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO E EMPOLAMENTO DE F0 DE CHAPAS E TUBOS UTILIZADOS NA FABRICAÇÃO DE MESAS, ILHAS, PLATAFORMAS, BALCÕES, GAVETEIROS, ARMÁRIOS, ETC, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO ESCOPO DOS RESPECTIVOS ENSAIOS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE EM CORPOS DE PROVAS, DE, NO MÍNIMO 500 HORAS DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, E AVALIADA CONFORME ABNT NBR 5841:1974 E ABNT NBR 5770:1984 COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO F0 E EMPOLAMENTO D0, DAS CHAPAS E TUBOS UTILIZADOS DA FABRICAÇÃO DE MESAS, ILHAS, PLATAFORMAS, BALCÕES, GAVETEIROS E ARMÁRIOS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. PARA OS ITENS QUE CONTENHAM PARTES METÁLICAS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À UMIDADE SATURADA EM CORPOS DE PROVAS, DE, NO MÍNIMO, 500 HORAS DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8095:1983, E AVALIADA CONFORME ABNT NBR 5841:1974 E ABNT NBR 5770:1984 COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO F0 E EMPOLAMENTO D0, DAS CHAPAS E TUBOS UTILIZADOS DA FABRICAÇÃO DE MESAS, ILHAS, PLATAFORMAS, BALCÕES,</p>				
--	--	--	--	--	--

	<p>GAVETEIROS E ARMÁRIOS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. PARA OS ITENS QUE CONTENHAM PARTES METÁLICAS. LAUDO TÉCNICO EMITIDO POR ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE AS EXIGÊNCIAS PERTINENTES A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA, ONDE CONSTE A DESCRIÇÃO DA AMOSTRA, MARCA, MODELO E IMAGENS DOS PRODUTOS. O LAUDO DEVERÁ ACOMPANHAR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL (CREA).</p>				
4	<p>CONJUNTO DE CADEIRA E MESA PARA PROFESSOR PADRÃO FNDE MESA TAMPO EM MDP, COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8 MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA, CANTOS ARREDONDADOS. NO LAMINADO MELAMÍNICO, DEVERÁ SER IMPRESSO NO PAPEL DECORATIVO, AO CENTRO DO TAMPO, EM COR PRETA, O BRAZÃO DA PREFEITURA MUNICIPAL DE PARANAGUÁ, MEDINDO APROXIMADAMENTE 40MM DE LARGURA POR 35MM DE ALTURA RESPEITANDO O PADRÃO DIMENSIONAL, E ABAIXO DESTA, A FRASE "SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E ENSINO INTEGRAL" COM CARACTERES NO TAMANHO DE APROXIMADAMENTE 10MM COM PADRÃO DE ESCRITA EM NEGRITO NA COR PRETA (DADOS TÉCNICOS DE IMPRESSÃO: FONTE: FUTURA HVBT CORPO 33,5. REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO (CONTRA-PLACA FENÓLICA) DE 0,6MM. APLICAÇÃO DE PORCA-GARRAS COM ROSCA MÉTRICA M6 E COMPRIMENTO 10 MM. DIMENSÕES ACABADAS 650 MM (LARGURA) X 1200 MM (COMPRIMENTO) X 19,4 MM (ESPESSURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ + 2 MM PARA LARGURA E COMPRIMENTO E +/- 0,6 MM PARA ESPESSURA. PAINEL FRONTAL EM MDP OU MDF, COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO - BP, ACABAMENTO FROST, NA COR CINZA. DIMENSÕES ACABADAS DE 250 MM (ALTURA) X 1119 MM (COMPRIMENTO) X 18 MM (ESPESSURA) ADMITINDO-SE TOLERÂNCIAS DE +/- 2 MM PARA LARGURA E COMPRIMENTO E +/-0,6 MM PARA ESPESSURA. TOPOS DO TAMPO E DO PAINEL FRONTAL ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO EM PVC (CLORETO DE POLIVINILA) COM PRIMER, ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA, COLADA COM ADESIVO "HOTMELTING". DIMENSÕES NOMINAIS DE 22 MM (LARGURA) X 3 MM (ESPESSURA), COM TOLERÂNCIA DE + OU - 0,5 MM PARA ESPESSURA. ESTRUTURA COMPOSTA DE MONTANTES VERTICAIS EM DUPLA CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM</p>	UNID	4	546,70	2.186,80

	<p>COSTURA, SECÇÃO RETANGULAR DE 20 MM X 40 MM, EM CHAPA 16 (1,5 MM). TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, COM SECÇÃO QUADRADA 20X20MM, EM CHAPA 16 (1,5MM). PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR DE DIÂMETRO 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM). FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PORCAS GARRA E PARAFUSOS COM ROSCA MÉTRICA M6, DIÂMETRO 6,0 MM, COMPRIMENTO 47 MM (+OU- 2 MM), CABEÇA PANELA OU OVAL, FENDA PHILLIPS. NOTA1: A DEFINIÇÃO DOS PROCESSOS DE MONTAGEM E DO TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS QUE FIXAM O TAMPO À ESTRUTURA DEVE CONSIDERAR, QUE APÓS O APERTO, NÃO DEVE HAVER VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. FIXAÇÃO DO PAINEL À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES 3/16" X 5/8", ZINCADOS. ALETAS DE FIXAÇÃO DO PAINEL CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO CARBONO EM CHAPA 14 (1,9 MM), ESTAMPADAS. FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8 MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS SUPERIORES 20X20 COR PRETO E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR CINZA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO; A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA, CADEIRA ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE, PIGMENTADOS NA COR CINZA. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO; A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE"</p>				
--	--	--	--	--	--

<p>(CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, Ø 20,7 MM, EM CHAPA 14 (1,9 MM). FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR CINZA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO; A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA. CERTIFICAÇÕES E ENSAIOS: LAUDO TÉCNICO, EMITIDO AO FABRICANTE, QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DA FITA DE BORDO, QUANTO A RESISTÊNCIA DE ARRANCHAMENTO MÍNIMA DE 100 N EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO NBR 16332: 2014 - MÓVEIS DE MADEIRA - FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES - REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO; RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO DE NÉVOA SALINA (SALT SPRAY) CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8094:1983 POR 1100 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR 500 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO D0/T0 ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. OS CORPOS-DE-PROVA PARA OS ENSAIOS DE</p>				
--	--	--	--	--

	<p>CORROSÃO DEVEM SER REPRESENTATIVOS DAS PORÇÕES DOS COMPONENTES METÁLICOS COM UNIÃO SOLDADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO ESCOPO DOS RESPECTIVOS ENSAIOS. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8096:1983, POR 500 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO D0/T0 ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. OS CORPOS-DE-PROVA PARA OS ENSAIOS DE CORROSÃO DEVEM SER REPRESENTATIVOS DAS PORÇÕES DOS COMPONENTES METÁLICOS COM UNIÃO SOLDADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO ESCOPO DOS RESPECTIVOS ENSAIOS. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE ADERÊNCIA DA CAMADA DE TINTA "ANTES E DEPOIS" DE SUBMETIDO À CÂMARA SALINA, COM RESULTADO DE X0/5A CONFORME NORMA DA ABNT NBR 11003:2010 OU ASTM D3359:2009, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO D0/T0 ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. OS CORPOS-DE-PROVA PARA OS ENSAIOS DE CORROSÃO DEVEM SER REPRESENTATIVOS DAS PORÇÕES DOS COMPONENTES METÁLICOS COM UNIÃO SOLDADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO ESCOPO DOS RESPECTIVOS ENSAIOS. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ESCOPO DOS RESPECTIVOS ENSAIOS. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DA PELÍCULA CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443:2008 OU ASTM D-7091:2005 ATESTANDO QUE A PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS CONTÉM A ESPESSURA MÍNIMA DE 30 A 100 MICRÔMETROS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO OU RECONHECIDO NACIONALMENTE PARA TODOS ITENS</p>				
--	---	--	--	--	--

	QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. LAUDO TÉCNICO EMITIDO POR ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE AS EXIGÊNCIAS PERTINENTES A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA, ONDE CONSTE A DESCRIÇÃO DA AMOSTRA, MARCA, MODELO E IMAGENS DOS PRODUTOS. O LAUDO DEVERÁ ACOMPANHAR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL (CREA).				
5	KIT TATAME EM E.V.A COM 06 PEÇAS PLACAS INTERTRAVADAS DE E.V.A (ETILENO-ACETATO DE VINIL) COM BORDAS DE ACABAMENTO, ATÓXICAS, COM SUPERFÍCIE TEXTURIZADA, SILICONIZADA, ANTIDERRAPANTE E LAVÁVEL. DENSIDADE ENTRE 150 E 180 GRAMAS POR CM3 . CADA PEÇA DEVERÁ SER FORNECIDA COM BORDAS DE ACABAMENTO. OS ENCAIXES DEVERÃO PROPORCIONAR A JUNÇÃO PERFEITA DAS PEÇAS. AS ARESTAS DE BORDAS E PLACAS DEVERÃO SEREM UNIFORMES, COM CORTES PRECISOS À 90º EM RELAÇÃO AO PLANO DA SUPERFÍCIE, ISENTAS DE REBARBAS E FALHAS. DIMENSÕES APROXIMADAS: 1000 X 1000 X 20MM	UNID	36	145	5.220,00

1.2 - Deverá constar na proposta a marca, modelo (material gráfico que demonstre a especificação do produto podendo ser folder, manual etc..) e garantia do material contra defeito de fabricação.

1.3 - Devera ser apresentado SOS Laudos Solicitados para os itens 1, 3 e 4 do edital, sob pena de inabilitação.

Leia-sê

ANEXO I

PREGÃO ELETRONICO Nº 138/2020

TERMO DE REFERÊNCIA

1. DO OBJETO E DO PREÇO MÁXIMO

b) - Constitui-se objeto deste, **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR**, consoante as seguintes quantidades e especificações:

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	UNID.	QUANT.	PREÇO MÁXIMO UNIT.	PREÇO MÁXIMO TOTAL
1	CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO PARA 08 LUGARES PARA ALUNOS COM ESTATURAS COMPREENDIDAS ENTRE 1,19M ATÉ 1,42M, CONFORME TABELA DA ABNT NBR 14.006: 2008MESA COM TAMPO EM FORMATO OCTAVADO CONFECCIONADO EM MDF MEDINDO 1.200 X 600MM, REVESTIDO NA PARTE SUPERIOR COM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO, TEXTURIZADO, NA COR CINZA, COM ESPESURA DE 0,8MM E NA PARTE INFERIOR REVESTIDO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA	UNID	10	1.207,80	12.078,00

	<p>PRESSÃO. BORDAS FRESADAS COM ACABAMENTO EM SELADOR E VERNIZ. ESTRUTURA MONOBLOCO COMPOSTA POR 08 ARCOS, CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO Ø7/8" COM 1,2MM DE ESPESSURA, FIXADOS SOB O TAMPO ATRAVÉS DE DUAS FURAÇÕES EM CADA PÉ COM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES. PÉS COM PONTEIRAS CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO FIXADAS POR MEIO DE ENCAIXE. UNIÃO DOS COMPONENTES METÁLICOS ATRAVÉS DE SOLDA PELO PROCESSO MIG. TRATAMENTO COM BANHO DESENGRAXANTE À QUENTE POR MEIO DE IMERSÃO À 120°C E TRATAMENTO DE PROTEÇÃO ANTIFERRUGEM. PINTURA COM TINTA EPÓXI PÓ, HÍBRIDA, NA COR CINZA, POLIMERIZADA EM ESTUFA À 180°C. CADEIRAS PADRÃO FNDE CJA-03 COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE, PIGMENTADOS NA COR CINZA. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO; A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, Ø 20,7 MM, EM CHAPA 14 (1,9 MM). FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. FIXAÇÃO DO ASSENTO EM COMPENSADO MOLDADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO, Ø 4,8 MM, COMPRIMENTO 19 M. FIXAÇÃO DO ENCOSTO EM COMPENSADO MOLDADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO, Ø 4,8 MM, COMPRIMENTO 22MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR CINZA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. DIMENSÕES, DESIGN E9 ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO; A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR</p>				
--	---	--	--	--	--

	<p>EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA. PINTURA DOS</p> <p>ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA. CERTIFICAÇÕES E ENSAIOS CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EM VIGOR, EMITIDO AO FABRICANTE, POR ORGANISMO DE CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO (OCP) ACREDITADA PELO INMETRO, ATESTANDO QUE A CADEIRA A SER FORNECIDA ESTARÁ EM CONFORMIDADE COM NBR 14.006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES; RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO DE NÉVOA SALINA (SALT SPRAY) EM CORPOS DE PROVAS, CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8094:1983 POR, NO MÍNIMO, 1.000 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:1974 OU ASTM D-610:1995 E ABNT NBR 4628:1984 OU ASTM D3359:2002 COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO E EMPOLAMENTO DE F0 DE CHAPAS E TUBOS UTILIZADOS NA FABRICAÇÃO DE MESAS, ILHAS, PLATAFORMAS, BALCÕES, GAVETEIROS, ARMÁRIOS, ETC, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO ESCOPO DOS RESPECTIVOS ENSAIOS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE EM CORPOS DE PROVAS, DE, NO MÍNIMO 500 HORAS DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, E AVALIADA CONFORME ABNT NBR 5841:1974 E ABNT NBR 4628:1984 COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO F0 E EMPOLAMENTO D0, DAS CHAPAS E TUBOS UTILIZADOS DA FABRICAÇÃO DE MESAS, ILHAS, PLATAFORMAS, BALCÕES, GAVETEIROS E ARMÁRIOS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. PARA OS ITENS QUE CONTENHAM PARTES METÁLICAS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À UMIDADE SATURADA EM CORPOS DE PROVAS, DE, NO MÍNIMO, 500 HORAS DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8095:1983, E AVALIADA CONFORME ABNT NBR 5841:1974 E ABNT NBR 4628:1984 COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO F0 E EMPOLAMENTO D0, DAS CHAPAS E TUBOS UTILIZADOS DA FABRICAÇÃO DE MESAS, ILHAS, PLATAFORMAS, BALCÕES, GAVETEIROS E ARMÁRIOS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. PARA OS ITENS QUE CONTENHAM PARTES METÁLICAS. LAUDO TÉCNICO EMITIDO POR ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COMPROVANDO QUE O</p>				
--	--	--	--	--	--

	MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE AS EXIGÊNCIAS PERTINENTES A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA, ONDE CONSTE A DESCRIÇÃO DO PRODUTO, MARCA, MODELO E IMAGENS DOS PRODUTOS. O LAUDO DEVERÁ ACOMPANHAR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL (CREA).				
3	<p>ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS E 04 PRATELEIRAS INTERNAS MEDINDO 800 X 500 X 1.600MM CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM 25MM DE ESPESSURA PARA O TAMPO E 18MM PARA O FUNDO VERTICAL E DEMAIS PARTES. FITA DE BORDO PARA O REVESTIMENTO E ACABAMENTO DAS BORDAS PLANAS DA CHAPA, CONFECCIONADA EM FITA DE PVC NA COR E PADRÃO DO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FIXADA AO SUBSTRATO PELO PROCESSO DE COLAGEM COM ADESIVO HOTMELT. COM 2MM DE ESPESSURA PARA O TAMPO E 1MM PARA AS DEMAIS PARTES. SISTEMA DE FIXAÇÃO POR MEIO DE TAMBOR DE GIRO CONFECCIONADO EM ZAMAK COM Ø15MM, PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA M6 E TAMPAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO CONFECCIONADAS EM POLIETILENO Ø18MM. PINOS PLÁSTICOS PARA APOIO E SUSTENTAÇÃO DAS PRATELEIRAS COM Ø6MM CONFECCIONADOS EM POLIPROPILENO COM ENCAIXE RESISTENTE E RESPECTIVAS FURAÇÕES NAS LATERAIS PARA REGULAGEM DE ALTURA. DOBRADIÇAS DO TIPO CANECO CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO LAMINADO, COM ABERTURA DE 110º GRAUS. SISTEMA DE CHAVEAMENTO COM APLICAÇÃO FRONTAL. COMPOSTO POR CILINDRO COM CORPO DE Ø17X23MM, COM ABAS PARA FIXAÇÃO E ACABAMENTO CROMADO E CHAVE COM CAPA PLÁSTICA ESCAMOTEÁVEL DUPLA FACE, COM ROTAÇÃO DE 180º. TRINCO DO TIPO GANGORRA FIXADO À PORTA ESQUERDA. PUXADORES DO TIPO ALÇA, MEDINDO 96MM ENTRE FUROS DE FIXAÇÃO. CONFECCIONADOS EM ZAMAK SEM ARESTAS VIVAS, GARANTINDO ASSIM MAIOR SEGURANÇA AO USUÁRIO. SITUADOS NO PLANO FRONTAL DAS GAVETAS E/OU PORTAS. BASE DE SUSTENTAÇÃO CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO COM SECÇÃO QUADRADA DE 20X20MM E 1,2MM DE ESPESSURA. SAPATAS NIVELADORAS COM BASE CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO INJETADO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 30MM DE DIÂMETRO, FIXADA À ESTRUTURA POR MEIO DE BARRA ROSCADA DE 5/16" X 1", PERFAZENDO UMA ALTURA DE 15MM DO PISO APÓS SUA INSTALAÇÃO. ACABAMENTO DAS ESTRUTURAS DE AÇO EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER E ESPESSURA MÍNIMA FINAL DA PINTURA</p>	UNID	4	1.205,00	4.820,00

	<p>DE 30 MICRÔMETROS, ATENDENDO AOS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT. CERTIFICAÇÕES E ENSAIOS: CERTIFICADO DE CONFORMIDADE, EMITIDO AO FABRICANTE, COM A NORMA ABNT NBR 13961:2008 (MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS E BALCÕES) EMITIDO POR ÓRGÃO CERTIFICADOR DE PRODUTOS ACREDITADO PELO INMETRO; LAUDO TÉCNICO, EMITIDO AO FABRICANTE, ATRAVÉS DE CORPOS-DE-PROVA, QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DA FITA DE BORDO, QUANTO A RESISTÊNCIA DE ARRANCHAMENTO MÍNIMA DE 100 N EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO NBR 16332: 2014 - MÓVEIS DE MADEIRA - FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES - REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO; RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO DE NÉVOA SALINA (SALT SPRAY) EM CORPOS DE PROVAS, CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8094:1983 POR, NO MÍNIMO, 1.000 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:1974 OU ASTM D-610:1995 E ABNT NBR 4628:1984 OU ASTM D3359:2002 COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO E EMPOLAMENTO DE F0 DE CHAPAS E TUBOS UTILIZADOS NA FABRICAÇÃO DE MESAS, ILHAS, PLATAFORMAS, BALCÕES, GAVETEIROS, ARMÁRIOS, ETC, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO ESCOPO DOS RESPECTIVOS ENSAIOS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE EM CORPOS DE PROVAS, DE, NO MÍNIMO 500 HORAS DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8096:1983, E AVALIADA CONFORME ABNT NBR 5841:1974 E ABNT NBR 4628:1984 COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO F0 E EMPOLAMENTO D0, DAS CHAPAS E TUBOS UTILIZADOS DA FABRICAÇÃO DE MESAS, ILHAS, PLATAFORMAS, BALCÕES, GAVETEIROS E ARMÁRIOS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. PARA OS ITENS QUE CONTENHAM PARTES METÁLICAS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À UMIDADE SATURADA EM CORPOS DE PROVAS, DE, NO MÍNIMO, 500 HORAS DE CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 8095:1983, E AVALIADA CONFORME ABNT NBR 5841:1974 E ABNT NBR 4628:1984 COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO F0 E EMPOLAMENTO D0, DAS CHAPAS E TUBOS UTILIZADOS DA FABRICAÇÃO DE MESAS, ILHAS, PLATAFORMAS, BALCÕES, GAVETEIROS E ARMÁRIOS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. PARA OS ITENS QUE CONTENHAM PARTES</p>				
--	---	--	--	--	--

	METÁLICAS. LAUDO TÉCNICO EMITIDO POR ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE AS EXIGÊNCIAS PERTINENTES A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA, ONDE CONSTE A DESCRIÇÃO DO PRODUTO, MARCA, MODELO E IMAGENS DOS PRODUTOS. O LAUDO DEVERÁ ACOMPANHAR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL (CREA).				
4	<p>CONJUNTO DE CADEIRA E MESA PARA PROFESSOR PADRÃO FNDE MESA TAMPO EM MDP, COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8 MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA, CANTOS ARREDONDADOS. NO LAMINADO MELAMÍNICO, DEVERÁ SER IMPRESSO NO PAPEL DECORATIVO, AO CENTRO DO TAMPO, EM COR PRETA, O BRAZÃO DA PREFEITURA MUNICIPAL DE PARANAGUÁ, MEDINDO APROXIMADAMENTE 40MM DE LARGURA POR 35MM DE ALTURA RESPEITANDO O PADRÃO DIMENSIONAL, E ABAIXO DESTA, A FRASE "SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E ENSINO INTEGRAL" COM CARACTÉRES NO TAMANHO DE APROXIMADAMENTE 10MM COM PADRÃO DE ESCRITA EM NEGRITO NA COR PRETA (DADOS TÉCNICOS DE IMPRESSÃO: FONTE: FUTURA HVBT CORPO 33,5. REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO (CONTRA-PLACA FENÓLICA) DE 0,6MM. APLICAÇÃO DE PORCA-GARRAS COM ROSCA MÉTRICA M6 E COMPRIMENTO 10 MM. DIMENSÕES ACABADAS 650 MM (LARGURA) X 1200 MM (COMPRIMENTO) X 19,4 MM (ESPESSURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ + 2 MM PARA LARGURA E COMPRIMENTO E +/- 0,6 MM PARA ESPESSURA. PAINEL FRONTAL EM MDP OU MDF, COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO - BP, ACABAMENTO FROST, NA COR CINZA. DIMENSÕES ACABADAS DE 250 MM (ALTURA) X 1119 MM (COMPRIMENTO) X 18 MM (ESPESSURA) ADMITINDO-SE TOLERÂNCIAS DE +/- 2 MM PARA LARGURA E COMPRIMENTO E +/-0,6 MM PARA ESPESSURA. TOPOS DO TAMPO E DO PAINEL FRONTAL ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO EM PVC (CLORETO DE POLIVINILA) COM PRIMER, ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA, COLADA COM ADESIVO "HOTMELTING". DIMENSÕES NOMINAIS DE 22 MM (LARGURA) X 3 MM (ESPESSURA), COM TOLERÂNCIA DE + OU - 0,5 MM PARA ESPESSURA. ESTRUTURA COMPOSTA DE MONTANTES VERTICAIS EM DUPLA CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO RETANGULAR DE 20 MM X 40 MM, EM CHAPA 16 (1,5 MM). TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, COM SECÇÃO</p>	UNID	4	546,70	2.186,80

<p>QUADRADA 20X20MM, EM CHAPA 16 (1,5MM). PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECCÃO CIRCULAR DE DIÂMETRO 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM). FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PORCAS GARRA E PARAFUSOS COM ROSCA MÉTRICA M6, DIÂMETRO 6,0 MM, COMPRIMENTO 47 MM (+OU- 2 MM), CABEÇA PANELA OU OVAL, FENDA PHILLIPS. NOTA1: A DEFINIÇÃO DOS PROCESSOS DE MONTAGEM E DO TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS QUE FIXAM O TAMPO À ESTRUTURA DEVE CONSIDERAR, QUE APÓS O APERTO, NÃO DEVE HAVER VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. FIXAÇÃO DO PAINEL À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES 3/16" X 5/8", ZINCADOS. ALETAS DE FIXAÇÃO DO PAINEL CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO CARBONO EM CHAPA 14 (1,9 MM), ESTAMPADAS. FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8 MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS SUPERIORES 20X20 COR PRETO E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR CINZA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO; A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA, CADEIRA ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE, PIGMENTADOS NA COR CINZA. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO; A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, Ø 20,7 MM, EM</p>				
--	--	--	--	--

<p>CHAPA 14 (1,9 MM). FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR CINZA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO; A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA. CERTIFICAÇÕES E ENSAIOS: LAUDO TÉCNICO, EMITIDO AO FABRICANTE, QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DA FITA DE BORDO, QUANTO A RESISTÊNCIA DE ARRANCHAMENTO MÍNIMA DE 100 N EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO NBR 16332: 2014 - MÓVEIS DE MADEIRA - FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES - REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO; RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO DE NÉVOA SALINA (SALT SPRAY) CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8094:1983 POR 1100 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR 500 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO D0/T0 ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. OS CORPOS-DE-PROVA PARA OS ENSAIOS DE CORROSÃO DEVEM SER REPRESENTATIVOS DAS PORÇÕES DOS COMPONENTES METÁLICOS COM UNIÃO SOLDADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO ESCOPO DOS</p>				
--	--	--	--	--

<p>RESPECTIVOS ENSAIOS. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8096:1983, POR 500 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO D0/T0 ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. OS CORPOS-DE-PROVA PARA OS ENSAIOS DE CORROSÃO DEVEM SER REPRESENTATIVOS DAS PORÇÕES DOS COMPONENTES METÁLICOS COM UNIÃO SOLDADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO ESCOPO DOS RESPECTIVOS ENSAIOS. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE ADERÊNCIA DA CAMADA DE TINTA "ANTES E DEPOIS" DE SUBMETIDO À CÂMARA SALINA, COM RESULTADO DE X0/5A CONFORME NORMA DA ABNT NBR 11003:2010 OU ASTM D3359:2009, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO D0/T0 ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. OS CORPOS-DE-PROVA PARA OS ENSAIOS DE CORROSÃO DEVEM SER REPRESENTATIVOS DAS PORÇÕES DOS COMPONENTES METÁLICOS COM UNIÃO SOLDADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO ESCOPO DOS RESPECTIVOS ENSAIOS. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ESCOPO DOS RESPECTIVOS ENSAIOS. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO AO FABRICANTE, DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DA PELÍCULA CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443:2008 OU ASTM D-7091:2005 ATESTANDO QUE A PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS CONTÉM A ESPESSURA MÍNIMA DE 30 A 100 MICRÔMETROS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO OU RECONHECIDO NACIONALMENTE PARA TODOS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. LAUDO TÉCNICO EMITIDO POR ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE AS EXIGÊNCIAS PERTINENTES A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 -</p>				
--	--	--	--	--

	ERGONOMIA, ONDE CONSTE A DESCRIÇÃO DO PRODUTO, MARCA, MODELO E IMAGENS DOS PRODUTOS. O LAUDO DEVERÁ ACOMPANHAR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL (CREA).			
--	--	--	--	--

1.3 – Fica extinto esse subitem.

Informamos, ainda, que ficam mantidas as demais condições e especificações previstas no edital completo.

Tibagi, 13 de agosto de 2020.

MARCUS VINICIUS CIOFFI
 Secretário Municipal de Administração

**EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N.º 01/2020
 ACERCA DO PROCESSO LICITATÓRIO DE PREGÃO ELETRÔNICO N.º 03/2020 DO TIBAGIPREV**

DAS PARTES:

CONTRATANTE: INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA DOS SERVIDORES PÚBLICOS DO MUNICÍPIO DE TIBAGI – CNPJ Nº 04.996.792/0001-57

CONTRATADA: GUARTELÂ TBG COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA ME - CNPJ 26.674.025/0001-64

DO OBJETO:

Aquisição de Equipamentos de Informática, itens de reposição para equipamentos de informática, utensílios de informática e aparelhos telefônicos, para atender as necessidades públicas do TIBAGIPREV, de acordo com a quantidade e as especificações nos 3 (três) lotes abaixo designados no registro de preços abaixo especificados.

REGISTRO DOS VALORES:

LOTE I

ITEM	DESCRIÇÃO DO OBJETO (ESPECIFICAÇÃO)	QTE DE ITENS	VALOR MÁXIMO (OBTIDO PELA PESQUISA DE PREÇOS)	
			UN	TOT.
ITEM 01	SERVIDOR TORRE COM PROCESSADOR CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: CHASSI: DRIVES DE 3,5" PARA ATÉ 4 DISCOS RÍGIDOS DE CONEXÃO CABEADA, RAID POR SOFTWARE E RAID 1. MEMÓRIA: 16 GB DE MEMÓRIA – DDR4 PROCESSADORES: (SIMILAR OU SUPERIOR AO XEON E-2224) 3,6GHZ, CACHE DE 8MB, 4 NÚCLEOS / 8 SEGMENTOS, COM TURBO (71 W) DISCO RÍGIDO/HD: SATA CABEADO, 6 GBPS, 7200 RPM E 3,5" DE 2 TB (2 HDS) PLACAS DE REDE ADICIONAIS: PLACA DE REDE INTEGRADA COM DUAS PORTAS DE 1GB VÍDEO: VÍDEO ONBOARD - 1 X CONECTOR VGA / HDMI REDE: PLACA DE REDE INTEGRADA DO TIPO BROADCOM 5720 COM DUAS PORTAS DE 1GB GERENCIAMENTO DE SISTEMAS INCORPORADOS: IDRAC 9 BÁSICO FONTE: FIXA. 495 W OU SUPERIOR SISTEMA OPERACIONAL: WINDOWS SERVER 2019 ESSENTIALS, INSTALAÇÃO DE FÁBRICA GARANTIA: MÍNIMA DE 3 ANOS DO FABRICANTE	1	R\$ 13.124,63	R\$ 13.124,63
ITEM 02	DESKTOP (GABINETE/PROCESSADOR) CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS:	4	R\$ 4.840,00	R\$ 19.360,00

	<p>PROCESSADOR:SIMILAR OU SUPERIOR AO I5-9400 – 9º GERAÇÃO. ARQUITETURA DESKTOP, CLOCK BASE 2,9 GHZ, CLOCK TURBO 4,1 GHZ ,CACHÊ 9 MB. 6 CORE/6 THREAD COMPATÍVEL COM MEMÓRIAS DDR4. O MODELO DO PROCESSADOR DEVE SER DA ÚLTIMA OU PENÚLTIMA GERAÇÃO E TER ANO DE LANÇAMENTO NÃO INFERIOR A 2019 POR QUESTÃO DE NÃO OBSOLÊNCIA.</p> <p>MEMÓRIA RAM= 8 GB DDR4 2.133 MHZ</p> <p>DISCO RÍGIDO: SATA - CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO DE 1 TB, VELOCIDADE DE ROTAÇÃO 7.200 RPM</p> <p>SSD: 240 GB VELOCIDADE DE LEITURA 500 MB/S, GRAVAÇÃO 350 MB/S.</p> <p>PLACA MÃE: VELOCIDADE DE BARRAMENTO COMPATÍVEL COM O PROCESSADOR; COMPATIBILIDADE COM MEMORIA DDR4; CONTROLADORA DE USB COM CAPACIDADE PARA NO MÍNIMO 6 ENTRADAS USB (NO MÍNIMO 2 ENTRADAS USB 3.0); CONTROLADORA DE AUDIO COM ENTRADA PARA MICROFONE E SAÍDA DE AUDIO;</p> <p>PLACA DE VÍDEO: UHD 630 OU SUPERIOR (ON-BOARD OU OFF-BOARD), COM CAPACIDADE PARA USO DE NO MÍNIMO DOIS MONITORES SIMULTANEOS EM RESOLUÇÃO 1920 X 1080 A 60 HZ ENTRADAS.</p> <p>INTERFACES DE REDE: 10/100/1000 MBPS (ONBOARD OU OFF-BOARD) ENTRADA RJ45; WI-FI 802.11 B/G/N</p> <p>FONTE: BIVOLT COM CERTIFICADO 80 PLUS E PFC (POWER FACTOR CORRECTION) ATIVO. POTÊNCIA SUFICIENTE PARA FUNCIONAMENTO ADEQUADO DO CONJUNTO.</p> <p>SISTEMA OPERACIONAL: WINDOWS 10 PRO 64 BITS, VERSÃO EM LIGUA PORTUGUESA-BRASIL COM LICENÇA ATIVA EM REGIME OEM. (DEVE SER INSTALADO NO SSD)</p> <p>COR PREDOMINANTE DOS ITENS = PRETO</p> <p>GARANTIA: MÍNIMA DE 1 ANO</p> <p>MOUSE E TECLADO: INCLUSO</p>			
ITEM 03	<p>MONITOR</p> <p>CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS:</p> <p>TIPO: LCD COM RETROILUMINAÇÃO LED - PRETO - MARCA DE PRIMEIRA LINHA</p> <p>RESOLUÇÃO MÍNIMA: 1920 X 1080 A 60 HZ</p> <p>TAMANHO DA TELA: MÍNIMO 21.5"</p> <p>PROPORÇÃO DE TELA: 16: 9</p> <p>BRILHO = 250 CD/M²</p> <p>TEMPO DE RESPOSTA: 5 MS</p> <p>CONECTORES DE ENTRADA: HDMI, DISPLAYPORT E VGA(D-SUB)– O EQUIPAMENTO DEVERÁ POSSUIR NO MÍNIMO OS TRÊS CONECTORES.(CABOS INCLUSOS)</p> <p>REVESTIMENTO DE TELA: ANTIREFLEXO</p> <p>PESO: ATÉ 6 KG</p> <p>SUPORTE DE COR: MÍNIMO DE 16 MILHÕES DE CORES</p> <p>AJUSTES DA POSIÇÃO DO VISOR: INCLINAÇÃO E ALTURA</p> <p>TIPO DE BASE: BASE PLANA</p> <p>GARANTIA: MÍNIMA DE 2 ANOS</p> <p>VOLTAGEM: BIVOLT</p>	8	R\$ 885,00	R\$ 7.080,00
ITEM 04	<p>IMPRESSORA MULTIFUNCIONAL</p> <p>CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS:</p> <p>TIPO: MULTIFUNCIONAL (COPIA, IMPRESSÃO, SCANNER, IMPRESSORA) A LASER (TONNER) - MARCA DE PRIMEIRA LINHA</p> <p>CONECTIVIDADE: ETHERNET GIGABIT, USB 2.0 DE ALTA VELOCIDADE</p> <p>VELOCIDADE DE IMPRESSÃO: ATÉ 40 PPM PRETO</p> <p>RESOLUÇÃO DE IMPRESSÃO E DE CÓPIA: PRETO (MELHOR): ATÉ 1.200 X 1200 DPI (MÍNIMO)</p> <p>CAPACIDADE BANDEJA DE ENTRADA: PARA ATÉ 250 FOLHAS</p> <p>CAPACIDADE DO ALIMENTADOR AUTOMÁTICO: 70 FOLHAS</p> <p>CAPACIDADE BANDEJA DE SAÍDA: 150 FOLHAS</p> <p>ALIMENTAÇÃO: 110 V</p> <p>IMPRESSÃO E CÓPIA FRENTE E VERSO:SIM</p> <p>AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO: 400% - 25%</p> <p>ITENS INCLUSOS: CABO DE ALIMENTAÇÃO, TONER PRETO, CD INSTALAÇÃO C/ MANUAL, CILINDRO , GUIA RÁPIDO DE INSTALAÇÃO</p> <p>MEMÓRIA: PADRÃO: 512 MB; MÁXIMO: 512 MB</p> <p>SISTEMA OPERACIONAL COMPATÍVEL COM A IMPRESSORA: WINDOWS 7, WINDOWS 8 E 8.1, WINDOWS 10, WINDOWS VISTA, XP HOME, SERVER 2003 (32 E 64 BITS), SERVER 2008 (32 E 64 BITS), SERVER 2008 R2 (64 BITS), SERVER 2012 (64 BITS) E 2012 R2 (64 BITS)</p> <p>TECNOLOGIA: LASER</p> <p>IMPRESSÃO DIRETA VIA USB OU CARTÃO SD: SIM</p> <p>TAMANHO DE PAPEL: A4 210 X 297 MM, CARTA 215 X 279 MM, EXECUTIVO 184 X 266 MM, OFÍCIO 216 X 356 MM</p> <p>SUPRIMENTOS (COMPATIBILIDADE): TN3422 (TONER BROTHER TN 3442) E TN3472 (TONER BROTHER TN 3442)</p> <p>GARANTIA: MÍNIMA DE 2 ANOS</p>	2	R\$ 3.663,43	R\$ 7.326,86

ITEM 05	NOTEBOOK CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: PROCESSADOR: SIMILAR OU SUPERIOR AO i5-8265U 8ª GERAÇÃO. CLOCK BASE 1.6 GHZ, CLOCK TURBO 3,9 GHZ. CACHE 6 MB, QUAD-CORE. O PROCESSADOR DEVE TER ANO DE LANÇAMENTO NÃO INFERIOR A 2018, MARCA DE PRIMEIRA LINHA. TAMANHO DA TELA: 15,6" MEMÓRIA RAM: MEMÓRIA DE 8 GB, DDR4, 2666MHZ DISCO RÍGIDO (HD): 1TB PLACA DE VÍDEO = PLACA DE VÍDEO INTEGRADA TECLADO: COMUM ALFANUMÉRICO - PADRÃO PORTUGUÊS-BRASIL (PADRÃO ABNT2) WIRELESS = WI-FI E BLUETOOTH 802.11AC 1X1 SISTEMA OPERACIONAL: WINDOWS 10 64 BITS EM LINGUA PORTUGUESA PT-BR LICENÇA EM REGIME OEM. BATERIA PRINCIPAL = BATERIA DE 3 CÉLULAS E 42 WH (INTEGRADA) – BIVOLT REMOVÍVEL PESO APROXIMADO – ATÉ 3 KG GARANTIA MÍNIMA: DE 2 ANOS	3	R\$ 5.000,00	R\$ 15.000,00
			TOTAL	R\$ 61.891,49

LOTE II

ITEM	DESCRIÇÃO DO OBJETO (ESPECIFICAÇÃO)	QTE DE ITENS	VALOR MÁXIMO (OBTIDO PELA PESQUISA DE PREÇOS)	
			UN.	TOT.
ITEM 01	HUB CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TIPO: SWITCH 8 PORTAS 10/100/1000 MBPS CONEXÃO: RJ45 PADRÕES: IEEE802, IEEE 802.3U, IEEE 802.3X PORTAS: 8 PORTAS DE SAÍDA; ALIMENTAÇÃO EXTERNA 100-240 V CA COR: PRETO COMPATÍVEL: COM WINDOWS 7/8, MAC OS 10.X OU SUPERIOR INCLUSÃO: FONTE DE ALIMENTAÇÃO + MANUAL DE USUÁRIO GARANTIA: MÍNIMA DE 1 ANO	6	R\$ 221,66	R\$ 1.330,00
ITEM 02	MOUSE CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TIPO: ÓPTICO COM CONEXÃO USB - CONEXÃO USB, MÍNIMO DE 3 BOTÕES COM FUNÇÃO SCROLL) COR: PRETO SENSOR: ÓPTICO - 1200 DPI DIMENSÃO: 30X60X110MM (APROX.) CABO: 1,50M (APROX) COMPATÍVEL: WINDOWS SERVER, 7, 8 OU 10. GARANTIA: MÍNIMA DE 1 ANO	8	R\$ 36,66	R\$ 293,33
ITEM 03	PEN DRIVE CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TIPO: PEN DRIVE (MEMÓRIA USB FLASHDRIVE) CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO: 32 INTERFACE: USB 3.0 SISTEMAS OPERACIONAIS: WINDOWS 2000/XP/VISTA/7/8/10/LINUX OU ACIMA DIMENSÕES APROXIMADAS: 60 MM (A); 10 MM (P); 21,2 (L) VELOCIDADE DE LEITURA: 100 MB/s GARANTIA: MÍNIMA DE 1 ANO	8	R\$ 60,00	R\$ 480,00
ITEM 04	TECLADO CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TIPO: PADRÃO ABNT2 COM CONEXÃO USB PARA MICROMPUTADOR - DESIGN MODERNO E ERGONÔMICO; COR: PRETA	8	R\$ 44,00	R\$ 352,00

	IDIOMA: PORTUGUÊS SISTEMAS OPERACIONAIS: WINDOWS 2000/XP/VISTA/7/8/10/LINUX CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COM 104 TECLAS – COM ITENS NUMÉRICOS DO LADO DIREITO E COM CABO DE NO MÍNIMO 1,30 M GARANTIA: MÍNIMA DE 1 ANO			
ITEM 05	NOBREAK CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TIPO: UPS – EXTERNO – PRETO – PARA USO EM COMPUTADOR POTÊNCIA DE SAÍDA (VA): 1200 VA VOLTAGEM DE ENTRADA: 115V / 220V (BIVOLT AUTOMÁTICO) FREQUENCIA DE ENTRADA - (HZ): 50HZ OU 60HZ (+/- 5HZ) COM DETECÇÃO AUTOMÁTICA VOLTAGEM DE SAÍDA: 115V ou 220V FREQUENCIA DE ENTRADA - (HZ): 50HZ OU 60HZ (+/- 5HZ) SINCRONIZADA COM A REDE ELÉTRICA QUANTIDADE DE BATERIAS INSTALADAS: 1 DO TIPO 12 V TOMADAS: MÍNIMO 6 PADRÃO NBR 14136 BOTÃO DE LIGA/DESLIGA: SIM INDICADOR LUMINOSO: SIM GARANTIA: MÍNIMA DE 2 ANOS PROTEÇÃO: CONTRA CURTO-CIRCUITO, DESCARGA TOTAL DA BATERIA, SUBTENSÃO E SOBRETENSÃO DA REDE	5	R\$ 1.214,794	R\$ 6.073,97
ITEM 06	FILTRO DE LINHA CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TIPO = CHAVE LIGA-DESLIGA, LED INDICADOR E SUPORTE PARA FIXAÇÃO. VOLTAGEM (TENSÃO DE FUNCIONAMENTO): BI-VOLT 127V/ 220V TOMADA: 3 PINOS PADRÃO NBR 14136-02 ENTRADAS DE ENERGIA: 5 ENTRADAS CORRENTE E TENSÃO NOMINAL: 10 A/250V CUMPRIMENTO DE CABO: 1 METRO (MÍNIMO) GARANTIA: MÍNIMA DE 1 ANO	8	R\$ 43,33	R\$ 346,67
ITEM 07	ROTEADOR CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TIPO: TECNOLOGIA SEM FIO VELOCIDADE WIRELESS: 750 MPBS (MÍNIMO) FREQUÊNCIA = 2.4 GHZ E 5.0 GHZ QUANTIDADE DE ANTENAS: 3 (MÍNIMO) QUANTIDADE DE PORTAS: 4(MÍNIMO) TAXA DE SINAL = 5GHZ: ATÉ 433MBP, 2.4GHZ: ATÉ 300MBPS CONECTIVIDADE: ETHERNET GARANTIA: MÍNIMA DE 2 ANOS	6	R\$ 360,00	R\$ 2.160,00
ITEM 08	HD EXTERNO CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TIPO: HD EXTERNO PORTÁTIL 2,5" USB3.0 - COM CABOS PADRÃO ABNT E COMPATIBILIDADE COM USB 2.0, CAPACIDADE MÍNIMA: DE 2TB ALIMENTAÇÃO: USB - SEM USO DE FONTE EXTERNA. REQUISITOS DE SISTEMA: WINDOWS 7, WINDOWS 10, WINDOWS VISTA, WINDOWS XP SP3 (32 BITS E 64 BITS) GARANTIA: MÍNIMA DE 1 ANO COR: PRETO	4	R\$ 856,33	R\$ 3.425,32
ITEM 09	CAIXA DE SOM CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TIPO: MULTIMÍDIA PADRÃO COM ENTRADA P/ FONE DE OUVIDO POTÊNCIA: 1W RMS ALIMENTAÇÃO: USB - SEM USO DE FONTE EXTERNA. GARANTIA: MÍNIMA DE 1 ANO COR: PRETO	6	R\$ 48,33	R\$ 290,00
ITEM 10	FONE DE OUVIDO – HEADSET CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TIPO: HEADSET COM MICROFONE, USB, AJUSTÁVEL AO TAMANHO DA CABEÇA, COM ALMOFADAS PARA AS ORELHAS. CABO COM NO MÍNIMO 1,5 M. CONEXÃO: USB PLUG AND PLAY – COMPATÍVEL COM WINDOWS 7/XP/10.	8	R\$ 95,00	R\$ 760,00

	GARANTIA: MÍNIMA DE 1 ANO COR: PRETO			
ITEM 11	WEBCAM <i>CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS:</i> TIPO: RESOLUÇÃO HD, 30 FRAMES POR SEGUNDO, COM MICROFONE EMBUTIDO, ANGULO AJUSTÁVEL. CONEXÃO: USB - PLUG-AND-PLAY. COMPATÍVEL COM WINDOWS 7/XP/10. GARANTIA: MÍNIMA DE 1 ANO COR: PRETO	6	R\$ 746,66	R\$ 4.480,00
			TOTAL	R\$ 19.991,29

LOTE III

ITEM	DESCRIÇÃO DO OBJETO (ESPECIFICAÇÃO)	QTE DE ITE NS	VALOR MÁXIMO (OBTIDO PELA PESQUISA DE PREÇOS)	
			UN.	TOT.
ITEM 01	SMARTPHONE <i>CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS (TOUCHSCREEN)</i> MEMÓRIA INTERNA: DE 32 GB; MEMÓRIA RAM: 2 GB; PROCESSADOR: OCTA-CORE DE ATÉ 1.6 GHZ, SISTEMA OPERACIONAL: ANDROID 9.0, TELA: 6,2 POLEGADAS REDE: GSM / HSPA / LTE; TIPO DE CONECTOR: MICROUSB 2.0 - MARCA DE PRIMEIRA LINHA GARANTIA MÍNIMA: DE 2 ANOS BATERIA: IONS DE LÍTIO 3400 MAH	2	R\$ 1.588,00	R\$ 3.176,00
			TOTAL	R\$ 3.176,00

DO PRAZO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

O prazo de vigência da Ata de registro de preços é de 12 meses a partir da assinatura da ata (ocorrida em 13/08/2020 até a data de 12/08/2021), nos termos da Lei Federal 8.666/1993.

BASE LEGAL:

A presente ata de registro de preços reger-se-á pelas disposições da lei federal nº 10.520/2002, Lei Complementar nº 123/2006, Lei nº 8.666/1993, Decreto Federal 7.892/2013, Lei Municipal nº 2.710/2018, Leis Complementares 123/2006 e 147/2014, pelo termo de justificativa inicial de licitação 03/2020, pelas demais legislações pertinentes, bem como pelo estabelecido no Edital de Pregão Eletrônico 03/2020 do TIBAGIPREV e seus anexos.

DOS RECURSOS FINANCEIROS

As despesas decorrentes da contratação do objeto desta licitação correrão à conta do orçamento geral vigente, na seguinte dotação (conforme Memorando 51/2020 do TIBAGIPREV):

- 01 – Instituto de Previdência Municipal – TIBAGIPREV
- 01.001 – Departamento de Administração do TIBAGIPREV
- 01.001.04.272.0904.2.096 – Manut. das ativ. do dep. e setores adm. da um. gestora do TIBAGIPREV
- 3.3.90.30.00.00 – Material de Consumo
- 4.4.90.52.00.00 – Equipamentos e Material Permanente.

Tibagi, 13 de agosto de 2020.

JANDERSON BONASSO DA COSTA
DIRETOR-PRESIDENTE

JULIANA REZENDE NOGUEIRA
DIRETORA ADMINISTRATIVA FINANCEIRA

MAÍSSA ANTUNES TEIXEIRA PRESTES DE SOUZA
DIRETORA DE PREVIDÊNCIA E ATUARIA

EXTRATOS DE CONTRATOS**Contrato Nº : 282/2020**

Contratante : MUNICÍPIO DE TIBAGI

Contratada : S. V. BRAGA IMPORTADORA

Licitação : Pregão Eletrônico 131/2020

Objeto : AQUISIÇÃO DE TOTEM, COM DISPLAY DE PEDAL PARA ÁLCOOL EM GEL E MATERIAL HOSPITALAR

Vigência : Início: 13/08/2020 Término: 31/12/2020

Assinatura : 13/08/2020

Valor R\$: 13.197,00 (Treze Mil e Cento e Noventa e Sete Reais)

Dotação : 616 - 14.002.2054.33390303600000000000.00000494

Dotação : 648 - 06.001.2011.33390302200000000000.00000000

Dotação : 669 - 07.001.2020.34490523400000000000.00000000

Dotação : 736 - 10.001.1017.34490523400000000000.00000104

Dotação : 739 - 14.001.1020.34490523400000000000.00000518

Dotação : 889 - 14.001.1020.34490523400000000000.00000500

Dotação : 921 - 14.002.2100.33390303600000000000.00001019

Contrato Nº : 284/2020

Contratante : MUNICÍPIO DE TIBAGI

Contratada : M&G COMERCIO DE CONFECÇÕES LTDA

Licitação : Pregão Eletrônico 131/2020

Objeto : AQUISIÇÃO DE TOTEM, COM DISPLAY DE PEDAL PARA ÁLCOOL EM GEL E MATERIAL HOSPITALAR

Vigência : Início: 13/08/2020 Término: 31/12/2020

Assinatura : 13/08/2020

Valor R\$: 40.385,00 (Quarenta Mil e Trezentos e Oitenta e Cinco Reais)

Dotação : 616 - 14.002.2054.33390303600000000000.00000494

Dotação : 648 - 06.001.2011.33390302200000000000.00000000

Dotação : 669 - 07.001.2020.34490523400000000000.00000000

Dotação : 736 - 10.001.1017.34490523400000000000.00000104

Dotação : 739 - 14.001.1020.34490523400000000000.00000518

Dotação : 889 - 14.001.1020.34490523400000000000.00000500

Dotação : 921 - 14.002.2100.33390303600000000000.00001019

Contrato Nº : 285/2020

Contratante : MUNICÍPIO DE TIBAGI

Contratada : MAUBER COMERCIAL EIRELI

Licitação : Pregão Eletrônico 131/2020

Objeto : AQUISIÇÃO DE TOTEM, COM DISPLAY DE PEDAL PARA ÁLCOOL EM GEL E MATERIAL HOSPITALAR

Vigência : Início: 13/08/2020 Término: 31/12/2020

Assinatura : 13/08/2020

Valor R\$: 12.900,00 (Doze Mil e Novecentos Reais)

Dotação : 616 - 14.002.2054.33390303600000000000.00000494

Dotação : 648 - 06.001.2011.33390302200000000000.00000000

Dotação : 669 - 07.001.2020.34490523400000000000.00000000

Dotação : 736 - 10.001.1017.34490523400000000000.00000104

Dotação : 739 - 14.001.1020.34490523400000000000.00000518

Dotação : 889 - 14.001.1020.34490523400000000000.00000500

Dotação : 921 - 14.002.2100.33390303600000000000.00001019

Segundo Aditivo ao Contrato Nº : 248/2018

Contratante : MUNICÍPIO DE TIBAGI

Contratada : ODAIR JOSE DA SILVA - TRANSPORTES - ME

Licitação : Pregão Presencial 71/2018

Objeto : PRORROGA PRAZO PARA SERVIÇOS DE TRANSPORTE ESCOLAR

Vigência : Início: 25/07/2020 Término: 31/12/2020

Assinatura : 24/07/2020

Terceiro Aditivo ao Contrato Nº : 123/2019

Contratante : MUNICÍPIO DE TIBAGI

Contratada : ODAIR JOSE DA SILVA - TRANSPORTES - ME

Licitação : Dispensa de Licitação 17/2019

Objeto : PRORROGA PRAZO PARA SERVIÇOS DE TRANSPORTE ESCOLAR

Vigência : Início: 25/07/2020 Término: 25/12/2020

Assinatura : 24/07/2020

TORNAR SEM EFEITO A PUBLICAÇÃO DA INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO Nº 003/2020

O Prefeito Municipal de Tibagi, RILDO EMANOEL LEONARDI, no uso de suas atribuições, torna público para conhecimento dos interessados que decidiu tornar sem efeito exclusivamente a publicação referente a Inexigibilidade de Licitação nº 030/2020, Diário Oficial do Município, data de circulação: 12/08/2020, pág.32, edição 1342.

Tibagi, em 13 de agosto de 2020.

Rildo Emanuel Leonardi
Prefeito Municipal